

ネッキング装置



円筒缶の上部を絞り、キャップにシールする為のクビレを作製する為の装置です。

Specification:

Model No. CCG-40-70-NM

- 1) 適用サイズ : 円筒缶 高さ40~70mm 外径φ10~22mm
※金型や部品交換により対応できます。
- 2) 溝入れ動作 : まず、ワークがシリンダによって持ち上げられ、上型に押し付けられます
次に、上型が回転することによってワークが回転します。
その時、溝入れローラが押し付けられて、ワークに溝入れを行います。
完了後、回転停止及びワークは下降します。
- 3) ワーク押上 : シリンダ動作 φ32mm ST40mm
- 4) 押上力(加圧力) : 最大約40kgf(5kg/cm²時) 精密レギュレータにより調整可
- 5) ワーク回転 : インダクションモータによる 90W 約1,500r.p.m
- 6) 上金型 : 材質SKD-11 焼入れ研磨 測定データ添付
- 7) 溝入れローラ : 材質SKD-11 焼入れ研磨 測定データ添付
- 8) ローラ押付け : シリンダ動作 φ40mm 最大押付け力:約60kgf(5kg/cm²時)
- 9) ローラ押込み調整 : シムの加減により調整
- 10) 溝入れ高さ調整 : シムの加減による高さ調整
- 11) タイマー : 押上及びローラ押付け時間の設定が可能
- 12) ワーク供給・取出し : 手動 直接ワーク受けに供給及び取り出しをする
- 13) カバー : 前面扉上下開閉式・インターロック機構付き 他は固定カバー
- 14) 電源 : 単相100V~220V 2A
- 15) エア源 : 5kg/cm² 最大約1NI/min(作業頻度による)
- 16) 寸法 : 幅390mm×奥行き430mm×高さ980mm
- 17) 重量 : 約50kg